

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МАСТЕР»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ООО «Мастер»


«5» октября 2017 г.



ПРОГРАММА

профессионального обучения рабочих.

Профессия: Стропальщик

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 18897

Пояснительная записка

Программа профессионального обучения предназначена для новой подготовки рабочих на производстве по профессии «Стропальщик 2-го разряда». Программа разработана в соответствии требованиями Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53 (ч.1), ст.7598; 2013, N 19, ст.2326, N 23, ст.2878, N 27, ст.3462, N 30 (ч.1), ст.4036, N 48, ст.6165; 2014, N 6, ст.562, 566, N 19, ст.2289, N 22, ст.2769, N 23, ст.2930, 2933, N 26 (ч.1), ст.3388, N 30 (ч.1), ст.4217, 4257, 4263; 2015, N 1 (ч.1), ст.42, 53, 72; N 14, ст.2008; N 18, ст.2625, N 27, ст.3951, 3989, N 29 (ч.1), ст.4339, 4364, N 51 (ч.3), ст.7241; 2016, N 1 (ч.1), ст.8, 9, 24, 78, N 10, ст.1320, N 23, ст.3289, 3290, N 27 (ч.1), ст.4160, 4219, 4223, N 27 (ч.2), ст.4238, 4239, 4245, 4246, 4292), приказа Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. N 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (зарегистрирован Минюстом России 15 мая 2013 г., регистрационный N 28395), с изменениями, внесенными приказами Минобрнауки России от 21 августа 2013 г. N 977 (зарегистрирован Минюстом России 17 сентября 2013 г., регистрационный N 29969), от 20 января 2015 г. N 17 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2015 г., регистрационный N 36710), от 26 мая 2015 г. N 524 (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2015 г., регистрационный N 37678) и от 27 октября 2015 г. N 1224 (зарегистрирован Минюстом России 12 ноября 2015 г., регистрационный N 39682), Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения», утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12 ноября 2013 г. N 533 и ЕТКС выпуск № 1.

Целью реализации Программы является приобретение знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности стропальщика.

Обучение проводится по учебно-тематическим планам, предусматривающих последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков стропальщика.

Для получения необходимых знаний программой предусматривается проведение теоретического и производственного обучения, а для оценки степени и уровня освоения слушателями образовательной программы - проведение итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена.

Продолжительность обучения, а также перечень разделов курса обучения устанавливается учебно-тематическим планом теоретического и производственного обучения.

Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, учебно-тематическими планами, содержанием разделов (тем) учебно-тематических планов, планируемыми результатами освоения Программы, условиями реализации и системой оценки результатов освоения Программы.

К обучению допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования.

Планируемые результаты освоения Программы

В результате освоения Программы

Стропальщик

2-й разряд

Должен уметь: Строповка и увязка простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки. Отцепка стропов на месте установки или укладки. Подача сигналов машинисту крана (крановщику) и наблюдение за грузом при подъеме, перемещении и укладке. Выбор необходимых стропов в соответствии с массой и размером перемещаемого груза. Определение пригодности стропов.

Должен знать: визуальное определение массы перемещаемого груза; места застроповки типовых изделий; правила строповки, подъема и перемещения малогабаритных грузов; условную сигнализацию для машинистов кранов (крановщиков); назначение и правила применения стропов - тросов, цепей, канатов и др.; предельные нормы нагрузки крана и стропов; требуемую длину и диаметр стропов для перемещения грузов; допускаемые нагрузки стропов и канатов.

Условия реализации Программы

Условия реализации должны обеспечивать: достижение планируемых результатов освоения Программы в полном объеме; соответствие применяемых форм, средств и методов обучения.

Теоретическое обучение должно проводиться в оборудованных учебных аудиториях, отвечающих материально-техническим и информационно-методическим требованиям.

Производственное обучение должно проводиться на предприятии.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий должна составлять один академический час (45 минут).

Педагогическую деятельность должны осуществлять лица, имеющие среднее профессиональное или высшее образование и отвечающие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональным стандартам.

Информационно-методические условия реализации Программы включают:

учебно-тематический план;

образовательную программу;

методические материалы и разработки;

расписание занятий.

Материально-техническое и информационно-методическое обеспечение Программы:

Наименование компонентов	Количество, шт.
Оборудование и технические средства обучения	
Компьютер	1
Мультимедийный проектор или телевизор	1
Экран (монитор, электронная доска)	1
Тренажер сердечно-легочной и мозговой реанимации	1
Средства оказания первой помощи	1 комплект (достаточный для обучения одной группы)
Информационные материалы	
Плакаты, электронные учебные материалы, методические указания	1 комплект (достаточный для обучения одной группы)

Документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего), выдаваемый организацией, осуществляющей образовательную деятельность, обучающимся при успешной сдаче квалификационного экзамена оформляется на бланке, образец которого утвержден ЧОУ ДПО «Мастер».

Индивидуальный учет результатов освоения образовательной программы, а также хранение в архивах информации об этих результатах производится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, на бумажных и (или) электронных носителях.

Система оценки результатов освоения Программы

После изучения каждого раздела программы проводится промежуточная аттестация (зачет) в форме устного опроса слушателей.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен слушателей в комиссии учебного заведения, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

Проверка теоретических знаний заключается в проведении тестового контроля знаний. Слушатель считается аттестованным, если он отвечает на один экзаменационный тест, в котором содержится 5 вопросов, при этом, ему ставится оценка по пятибалльной системе, если имеет:

- не менее 60 % правильных ответов оценка 3 (удовлетворительно);
- не менее 80 % правильных ответов оценка 4 (хорошо);
- 100 % правильных ответов оценка 5 (отлично).

Если у слушателя менее 60 % правильных ответов ставится оценка 2 (неудовлетворительно).

Практическую квалификационную работу слушатель выполняет на предприятии и оформляет производственную характеристику, в которой отражены результаты

практической квалификационной работы (разряд и оценка по пятибалльной системе) за подписью закрепленного за слушателем инструктора практики и с печатью предприятия. Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и профессиональные умения выше установленных требований, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд и выдается свидетельство о профессии рабочего установленного образца.

Учебная документация (протоколы, журналы, дневники производственного обучения и т. п.) хранится в учебном заведении.

Учебный план новой подготовки рабочих по профессии «Стропальщик» 2 разряда

№ п/п	Тема	Количество во часов
1.	Теоретическое обучение	52
1.1.	Введение	2
1.2.	Экономический курс	2
1.3.	Общетехнический курс	4
1.4.	Специальный курс	44
2.	Производственное обучение	80
	Консультации	4
	Экзамен	4
	ИТОГО	140